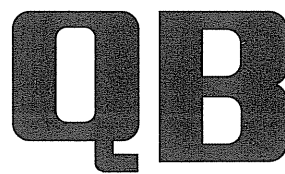


ICS 61.080  
分类号: Y 17  
备案号: 39427-2013



# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4391—2012

---

## 工业用缝纫机 肘型筒式链式线迹缝纫机机头

Industrial sewing machine  
Feed-off-the-arm and chain-stitch sewing machine head

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准起草单位：浙江新求精缝纫机有限公司、大连大富基缝纫机有限公司、新通宇缝纫机股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江中森缝纫机有限公司、启翔针车（上海）有限公司、上海市缝纫机研究所。

本标准主要起草人：杨圣国、高美华、林日照、王伟刚、徐志文、张幸强、张维青。

# 工业用缝纫机 肘型筒式链式线迹缝纫机机头

## 1 范围

本标准规定了肘型筒式链式线迹缝纫机机头的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和产品使用说明书。

本标准适用于缝制薄料、中厚料、厚料织物的肘型筒式链式线迹缝纫机的机头(以下简称为“机头”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

QB/T 1177—2007 工业用缝纫机 噪声级测试方法

QB/T 1178—2006 工业用缝纫机 振动的测试方法

QB/T 2045—1994 工业用缝纫机 线缝皱缩和缝料层潜移的测试方法

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2252—2012 缝纫机机头启动转矩测试方法

QB/T 2256—2006 工业缝纫机 高速平缝缝纫机机头

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

QB/T 2609—2003 工业缝纫机漏油的测试方法 第1部分:平缝机漏油的测试方法

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 十字缝纫 **cross sewing**

一种特殊缝纫的过程和方式,在缝纫过程中将两块缝料通过卷边装置拼接缝合成一组,共缝制两组,然后将两组缝料拼接的线缝对齐,再次通过卷边装置拼接缝合,形成相互垂直交叉的十字形线缝(见图1)。